PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-108240

(43) Date of publication of application: 22.06.1984

(51)Int.CI.

H01J 17/49

(21)Application number : **57-218023**

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing:

13.12.1982

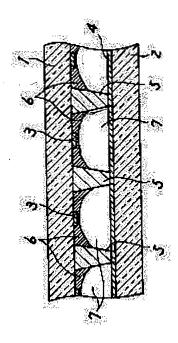
(72)Inventor: AMANO YOSHIFUMI

(54) DISCHARGE DISPLAY DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To sufficiently expand a luminous area and increase intensity by coating the surface of an anode electrode with a phosphor applied with conductivity.

CONSTITUTION: A DC plasma display panel is provided with a front glass 1, a rear glass 2, anode electrodes 3 deposited on these surfaces, and a cathode electrode 4. The anode electrodes 3 and the cathode electrode 4 are arranged in a matrix shape across gas spaces 7. Each anode electrode 3 is partitioned by a barrier rib 5. He+Xe (1%) gas of 250torr., for example, is sealed in the gas space 7. A recess covering the anode electrode 3 and formed with the barrier rib is coated with a phosphor 6 luminescing by receiving ultraviolet rays generated by discharge plasma formed in the gas space 7.



Conductivity is applied to this phosphor 6, and even through the anode electrode 3 is coated with it, no effect is given on the discharge characteristics.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭59-108240

⑤ Int. Cl.³H 01 J 17/49

識別記号

庁内整理番号 6615-5C 砂公開 昭和59年(1984)6月22日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

⊗放電表示装置

20特

願 昭57-218023

②出 願 昭57(1982)12月13日

⑫発 明 者 天野芳文

東京都品川区北品川6丁目7番

35号ソニー株式会社内

⑪出 願 人 ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番

35号

四代 理 人 弁理士 土屋勝

外2名

明 和 糖

1. 発明の名称

放饱表示装置

2. 特許請求の範囲

放電ガス空間を隔てて配置されたアノード電極及びカソード電極と、上記アノード電極の表面を少なくとも含む領域を覆う導電性の螢光体層とを具備し、放電ガスプラズマから発生する紫外線によつて上記螢光体層を発光させるようにした放電表示装置。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は D C ブラズマデイスプレイ等の放電表示装價に関し、特にカラー表示装置に用いて好適なものである。

背景技術とその問題点

へりウム等の放電ガス空間内にアノードとカソードとを設け、放電によるプラズマ発光でもつて 可視表示を行うようにしたプラズマディスプレイ がデータ処理器等における表示媒体として利用さ れている。 放電によるガス発光以外の有色表示をさせるためには、アノード電極の近傍に登光体を 流布し、放電プラズマからの紫外線によつて螢光 体から所望の発光色を得ることが一般に行われて いる。

第1図はこのような従来の放電表示パネルの部分破断斜視図であつて、この放電表示パネル(DCプラズマデイスプレイ)は、前面ガラス(1)、背面ガラス(2)及びこれらの間に放電空間を隔ててXYマトリックス状に配置されたアノード電極(3)及びカソード電極(4)から成り、各アノード電極(3)はパリアリブ(5)によつて互に仕切られている。赤や緑などの有色発光を得るために前面ガラスの裏面のアノード電極(3)の両脇に螢光体(6)が強布されている。

※光体(6)は通常絶縁体であり、またDCフラズマディスプレイではアノード及びカソード電極が放電空間に露出していなければならないので、従つて螢光体(6)を塗布する部分は第1図の如くに電極以外の部分に限られる。アノード電極を螢光体

特開昭59-108240(2)

がおおつてしまうと、放電によつて螢光体表面に アノードと逆極性の電荷が背積され、この電荷に よる中和作用で放電の持続が困難となる。

従つて、従来のカラープラズマデイスプレイに は、次のような欠点がある。

- ①、螢光体の面积が限られ郷底が低い。
- ②、電極を避けて塗布しなければならないので、 流布方法が銀光法等に限られ、しかも高精度が要 求される。
- ③、第1図のようにアノード側にバリアリブ(5)を 形成した場合、螢光体を途布する部分が凹所とな るので、途布することが困難となる。

発明の目的

本発明は上述の欠点を解消するものであつて、 熊光体の流布領域を拡大することができ、これに よつて発光輝度の増強を図り、しかも容易に製造 できるようにすることを目的とする。

発明の概要

本発明の放電表示装置は、放電ガス空間を隔て て、配 徴されたアノード電極及びカソード電板と、

溥電性般光体(6)としては、第3図の拡大断面図に示すように、粉末状盤光体(6)の製面をITO(1nSnO2)等の透明導電膜(8)で被覆したものを用いることができる。これは粉末状盤光体(6)に透明導電物質をまぶしたものを焼成することにより形成できる。或いは、本来導電性を有する ZnO・Zn(緑色発光)を用いてもよい。

ガス放電を持続できる。

このように導電性が付与された螢光体をアノー

上記アノード電極の表面を少なくとも含む領域を 硬う準電性の螢光体層とを具備し、放電ガスプラ メマから発生する紫外線によつて上記様光体層を 発光させるようにしたものであつて、このように 構成することによってり、発光輝度を増強し、容 易に製造できるようにしている。

寒 施 例

以下、本発明を実施例に沿つて観明する。第2 図は本発明の放電表示装置の実施例で示すDCプラズマデイスプレイパネルの部分断面図である。 このDCプラズマデイスプレイパネルは、第1図の従来装置の機に被着されたアノード電極(3)、 カソード電極(4)を備えている。アノード電極(3)及びカソード電極(4)はガス空間(7)を隔ててマトリックス状に配置され、各アノード電極(3)はパリアリブ(5)で仕切られている。ガス空間(7)には、例えば250 torr.のHe + Xe(1g)ガスが封入されている。

第2図に示すように、ガス空間(7)に形成される

ド電極表面を包含して途布することにより、発光 面积を十分大きくして輝度を増強することができ、 またアノード電極を避けて流布する必要がないの で、沈澱法などの簡単な方法で流布することができ、製造が極めて容易となる。

第4図は変形実施例を示す第2図と同様な断而図である。この変形例では、前面ガラス(1)にカソード電極(4)を被着し、背面ガラス(2)にアノード電極(3)を被着したものである。第2図と同様にアノード電極(3)をおおつて導電性の發光体(6)が露カラマトである。近つてがス空間(7)のプラメン発光を見るものに利用することもできる。

第 2 図または第 4 図に示したプラズマディスプレイパネルを三原色のカラー表示媒体とするには、マトリックス構造の放電電極の複数の格子領域に三原色の螢光体を続状または千鳥模様状に流布すればよい。例えば、赤の螢光体として (Y,Gd)BU3・Eu、ればよい。例えば、赤の螢光体として (Y,Gd)BU3・Eu、

緑の桜光体として ZnSIO₄ • Mn 、 育の桜光体として Y₂SiO₅ • Ce を失々用いることができる。

なお上述の第2図及び第4図の実施例において、 競光体(6)がアノード電極(3)の表面のみを覆うよう な構造にしてもよい。アノードの表面積が十分大 であれば、上述と同等の効果を得ることができる。 発明の効果

本発明は上述の如く、アノード電極の表面を少なくとも含む領域を導電性の盤光体層で覆つたものであるから、従来の如くにアノード電極を避けて發光体を途布する必要が無く、従つて、製造に精度が要求されず、容易に製造することができ、しかも登光体の途布面積を増大させて発光輝度を増強することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のプラズマディスプレイ装健の部分破断針視図、第2図は本発明の放電表示装置の 界施例を示すDCプラズマディスプレイパネルの 部分断面図、第3図は第2図の変光体の一例を示 す拡大断面図、第4図は第2図の変形例を示す同 様な部分断面図である。

なお図面に用いた符号において、

(1) …… 前面ガラス

(2) …… 背面ガラス

(3) …… アノード電極

(4) ……カソード電極

(5) …… パリアリブ

(6) …… 盤光体

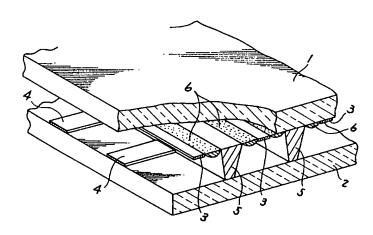
(7) …… ガス空間

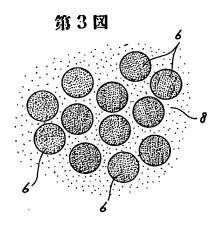
(8) …… 遊明導電膜

である。

代理人 土 鼠 膀 常 包 芳 男 杉 浦 镎 曾

第1図





第2回

display
electrodes

Substrate #40

7 discharge cavity
electrodes

substrate addess
electrodes

-207-

08/07/2003, EAST Version: 1.04.0000